# FFI RAPPORT

## Oppvarming av litium- og litiumionceller

Sissel Forseth, Tom Cato Johannessen og Øistein Hasvold

FFI/RAPPORT-2006/02358

**Oppvarming av litium- og litiumionceller** 

Sissel Forseth, Tom Cato Johannessen og Øistein Hasvold

FFI/RAPPORT-2006/02358

**FORSVARETS FORSKNINGSINSTITUTT Norwegian Defence Research Establishment** Postboks 25, 2027 Kjeller, Norge

# FORSVARETS FORSKNINGSINSTITUTT (FFI) Norwegian Defence Research Establishment

## UNCLASSIFIED

P O BOX 2 NO-2027 K REPOR	P O BOX 25 SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE NO-2027 KJELLER, NORWAY (when data entered) REPORT DOCUMENTATION PAGE					OF THIS PAGE
1) PUB	BL/REPORT NUMBER	2	2)	SECURITY CLASSIFIC	ATION	3) NUMBER OF
FFI	I/RAPPORT-2006/0	02358		UNCLASSIFIED		PAGES
1a) PRC	OJECT REFERENCE	2	2a)	DECLASSIFICATION/D	OWNGRADING SCHEDULE	56
328	80-IV/914			-		
4) TITL	LE					-
Of	ppvarming av litium	- og litiumionce	eller			
He	eating of lithium and	l lithium ion cel	lls			
5) NAN		LILL (ourname first	4)			
5) NAN	ORSETH Sissel, JOI	HANNESSEN, '	Tom	Cato, HASVOLD	Øistein	
	,	,		, .		
6) DIST	TRIBUTION STATEMEN	r				
Aŗ	pproved for public r	elease. Distribut	tion v	inlimited. (Offentlig	g tilgjengelig)	
7) INDI IN E	ENGLISH:			IN M	NORWEGIAN:	
a)	Lithium batteries			a)	Litium batterier	
b)	heating			b)	oppvarming	
c)	Safety mechanisms	5		c)	sikkerhetsanordninger	
d)	Safety aspects			d)	sikkerhetsaspekter	
e)	State of charge (SC	DC)		e)	ladetilstand	
THESAUR				,		
8) ABS	STRACT					
Lithium	Lithium cells may for safety purposes be equipped with safety vents, shut down separators and various types of fuses. In					
this worl	k lithium primary ce	ells, lithium ion	cells	and a lithium ion po	olymer battery block have be	en heated to 250°C at a
rate of 4	<sup>o</sup> C/minute. Thus far	above their reco	omme	ended operating ten	iperature.	
The resu	ilts showed that fully	y charged cells y	with v	vent released their e	lectrolyte (no flame observed	d) when heated above a
certain te	certain temperature. Further heating, with two exceptions (Li/SO <sub>2</sub> LO 26 SX and Li/SOCl <sub>2</sub> LS 33600), resulted in a fire.					
A heatin	ng test was also perfo	ormed on cells o	of 50%	% SOC. The cells ty	pe tested were: $Li/SO_2Cl_2$ (C	CSC93) as well as
$Li/SO_2$ (	LO 26 SX )and Li/S	$SOCl_2$ (LSH20).	The	50% SOC CSC93 c	ell vented with flames where	e as the two other types
behaved similar to itesh cents. A cent type $(Li/SOCi_2)$ with no vent was also neated. This cent type exploded violently at 227 °C (average of 4 experiments). A lithium ion cell of 0% SOC only vented when heated, where as fully charged cells						
will on further heating after venting, catch fire.						
A fully abarred Lition polymer bettery consisting of percellal connected polymer calls moulded in a polymer black						
A runy charged Li fon polymer battery consisting of paranel connected polymer cens moulded in a polytrethane block was also heated. At 300 $^{\circ}$ C a fissure in the mould occurred, allowing the electrolyte to evaporate. Self heating took						
place and at approximately 470 °C, flames were observed.						
9) DAT	TE	AUTHORIZED BY			POSITION	
		This page only				
2	2006-09-06	Ni	ils Ste	ørkersen	Director of	Research
ISBN 97	ISBN 978-82-464-1230-6 UNCLASSIFIED					

SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE (when data entered)

3

## INNHOLD

		Side
1	INNLEDNING	7
2	UTSTYR, TESTBETINGELSER OG CELLETYPER	7
3	RESULTATER	10
3.1	D Li/SOCI <sub>2</sub> SL-780 Sonnenschein	10
3.2	Li/SOCI <sub>2</sub> LSH 20 SAFT	12
3.3	Li/SOCI <sub>2</sub> LS 33600 SAFT	15
3.4	DD Li/SO <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> CSC93 (Electrochem)	17
3.5	D Li/MnO <sub>2</sub> U3360H Ultralife	21
3.6	D Li/SO <sub>2</sub> , LO26SX SAFT	23
3.7	D Li-ion, ICR34600, AGM	26
3.8	Li – ion polymer kloss, HUGIN 1000 ver. 0	30
4	RESULTATENE I TABELLFORM	35
5	KOMMENTARER OG OPPSUMMERING	37
5.1	Generelt	37
5.2	Li/SOCI <sub>2</sub> , SL780, LSH20 og LS 33600	37
5.3	Li/SO <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> , CSC93	38
5.4	Li/MnO <sub>2</sub> U3360H	38
5.5	Li/SO <sub>2</sub>	38
5.6	Li-ion	39
5.7	Li-ion polymer kloss HUGIN	39
6	KONKLUSJON	39
А	APPENDIKS 1	40
В	APPENDIKS 2	41
С	APPENDIKS 3	42
Littera	atur	56



## **Oppvarming av litium- og litiumionceller**

### 1 INNLEDNING

Test 4 er en test i en serie med tester under oppdrag 328001:"Sikkerhetsaspekter ved store batteripakker i undervannssystemer" som går ut på å karakteriseres ulike typer Li og Li-ion batterier, spesielt med tanke på bruk i store undervannssystemer og i AUVer. En økning av sikkerhetsnivå ved bruk av slike batterier kan bare oppnås med en øket forståelse av hvordan batterier bør konstrueres og brukes. Et sammendrag av testene er gjort i sluttrapporten (1).

I test 4 varmes celler og våre egen produserte batteriklosser opp på en kontrollert og reproduserbar opp. Hensikten er å bestemme ved hvilken temperatur en eventuell sikkerhetsventil åpner, om cellen har en shut-down separator eller en annen anordning som øker celles indre motstand samt å få et inntrykk av hvor brennbare/eksplosive de ulike cellene er.

## 2 UTSTYR, TESTBETINGELSER OG CELLETYPER

Til oppvarming av cellene ble det brukt en aluminiumssylinder og en aluminiumskloss utstyrt med varmelementer. Sylinderen hadde en aksial utsparring for D og DD celler. Til styring av ovnen ble det brukt en programmerbar temperaturkontroller (Minicor 41) utstyrt med to termoelementer av type K. Ovnen til oppvarming av våre egenproduserte batteriklosser var laget på samme måte. De eneste forskjellene var at utsparringen var større og tilpasset begge typer batteriklosser samt at kontrolleren var av et annet merke (SHINKO FCR-13 A). I tillegg ble tomrommet mellom celle/kloss fylt med silikonolje (LL 200 FLUID/100 CS Dow Corning) for blant annet å sikre god termisk overføring. Dessuten var vi interessert i å finne ut hva som skjer med silikonoljen ved oppvarming. Tegningene av ovnene befinner seg i appendiks 1 og 2. En D-celle er ca 60 mm lang og har en diameter på ca 33 mm. En DD-celle er 111.4 mm lang og har en diameter på 33.5 mm.

Temperaturen på celle/kloss ble målt ved at et termoelement ble plassert mellom bunnen på cellen/klossen og ovnen. Termoelementet ble termisk isolert fra ovnen med keramisk vatt.

D og DD cellene ble belastet elektrisk under oppvarming. Belastningen på cellen bestod av en krets med en ohmsk motstand som ble koplet til og fra ved hjelp av en MOSFET transistor. MOSFET transistoren ble styrt av en signalgenerator. Den resulterende AC-spenningen ble brukt som en indikasjon på cellens indre motstand.

Cellespenning, AC-spenning, ovnstemperatur og celletemperatur ble registrert ved hjelp av en datalogger (Agilient 34970A). Celletemperaturen ble målt ved å plassere et termoelement mellom bunnen av utsparringen (dekket med glassvatt) og cellen.

Forsøkene ble videofotografert (SONY DCR-PC 120/115).

Figur 2.1 viser utstyret for oppvarming av D og DD celler plassert inne i bunkeren.



Figur 2.1 viser utstyr som er plassert inne i bunkeren.

Figur 2.2 gir en oversikt over utstyret som ble plassert på den andre siden av veggen. (Videokameraet som er avbildet ble bare brukt i de innledende forsøkene. De resterende forsøk ble filmet med SONY kameraet).



Figur 2.2 viser oppsettet ute. Den splintsikre skjermen ble brukt for å beskytte kamera.

Bilde av ovnen med celle klar til oppvarming sees i figur 2.3.



Figur 2.3 viser detalj av oppsettet ute i bunkeren for testing av D og DD celler.

Figur 2.4 viser oppsettet for testing av batteriklosser. I midten av bildet er ovnen som batteriklossen ble satt ned i. På venstre side av ovnen er det en kabel for strømtilførsel til varmeelementene i ovnen. Bak ovnen sees en stang for å feste det ytre termoelementet i. På høyre side sees det en loggekabel.



Figur 2.4, oppsett ved testing av batterikloss. Ovnen (rektangulær) i midten av bildet. Bak ovnen sees stangen hvor det utvendige termoelementet var festet. To kabler sees også, den venstre for strøm til ovnen og den til høyre er en loggekabel.

Tabell 2.1 viser celletyper som har blitt testet.

celletype/betegnelse	cellesp/kapasitet	størrelse/antall	fabrikat
Li/SOCl <sub>2</sub>	nom 3.6 V/16.5 Ah	D/4 stk	Sonnenschein
SL780			
Li/SOCl <sub>2</sub>	nom 3.6 V/13.0 Ah	D/3  stk + 2  stk	SAFT
LSH20		halvutladet	
Li/SOCl <sub>2</sub>	nom 3.6 V/17.0 Ah	D/4 stk	SAFT
LS 33600			
Li/SO <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub>	OCV 3.9 V/ 30 Ah	DD/ 3 stk + 2 stk	Electrochem
CSC93		halvutladet	
Li/MnO <sub>2</sub>	OCV 3.0 V/ 11 Ah	D/4 stk	Ultralife
U3360H			
Li/SO <sub>2</sub>	OCV 3.0 V/ 7.5 Ah	D/3 stk + 2 stk	SAFT
LO26SX		halvutladet	(Hawker)
Li-ion	nom 3.6 V/5.2 Ah	D/3 stk + 2 stk helt	AGM
ICR34600		utladet	
Li-ion polymer	nom 3.8 V/36.4 Ah	Kloss, 2 stk	FFI / Ultralife
			(HUGIN 1000)

Tabell 2.1 angir testede celler og klosser.

Oppvarmingshastigheten i forsøkene var 4 °C/min. Cellene ble varmet opp til ca 260 °C, med unntak av cellen LS 33600 og batteriklossen som ble varmet opp til 300 °C.

For å måle D og DD cellenes impedans som funksjon av temperatur ble en ohmsk motstand koplet til og fra (200 Hz firkantpuls 10% duty cycle) ved hjelp av en MOSFETtransistor. Størrelsen på motstanden var enten 10, 100 eller 1000 ohm avhenging av celletype. Det var viktig at belastningen på cellen var liten slik at ladetilstanden ikke endret seg vesentlig i løpet av forsøkets varighet siden ladetilstanden påvirker impedansen.

## 3 **RESULTATER**

Som det fremgår an tabell 2.1 er det gjennomført minst 3 forsøk med hver celletype bortsett fra i det tilfellet hvor vi testet vår egenproduserte batterikloss. Like celler hadde omtrentlig samme forløp ved oppvarming. Ved hvilke temperaturer de ulike hendelsene oppstod varierte noe. For ikke å lage denne rapporten for omfattede blir imidlertid bare ett forsøk med hver celletype kommentert i detalj. De resterende forsøkene kommer med i oppsummeringstabellen til slutt.

## 3.1 D Li/SOCI<sub>2</sub> SL-780 Sonnenschein

Figur 3.1 viser celletemperatur, cellespenning og ovnstemperatur som funksjon av tid. Cellen er ubrukt, det vil si at "state of charge" SOC er 100 %.



D Li/SOCI<sub>2</sub> SL-780 Sonnenschein, test 4, 310304

Figur 3.1 viser celletemperatur, cellespenning og ovnstemperatur som funksjon av tid, SL780.



Figur 3.2 viser ovns - og celletemperatur samt "impedans" som funksjon av tid.

Figur 3.2 viser ovns - og celletemperatur samt "impedans" som funksjon av tid, SL780.

I henhold til batteridatabladet, se appendiks 3, har denne cellen ingen shut down separator eller sikkerhetsventil. Det er i overensstemmelse med våre resultater. I all hovedsak, med unntak av et lite fall i stigningen rundt smeltepunktet til Li, 180 °C, stiger celletemperaturen med

ovnstemperaturen. Dette samt det faktum at impedansen synker med økende temperatur, tyder på at cellen ikke har shut down separator eller ventil. Ved 227 °C eksploderer cellen. Forløpet ble filmet. Se vedlagt video. Fra videoen er det tatt ut 3 still bilder i det cellen eksploderer, figurene 3.3a – c. Mellom hvert bilde er det 1/25 s. Figur 3 d viser restene av cella etter eksplosjonen.



a)



c)

d)

Figur 3.3 a - c viser bilder tatt ut fra videoen rett før, under og etter eksplosjonen startet, SL780. Mellom hvert bilde er det 1/25 s. Figur 3d viser det som ble funnet igjen av cella.

Ved oppvarming eksploderer denne cellen kraftig og uten noen form for forvarsel.

#### 3.2 Li/SOCI<sub>2</sub> LSH 20 SAFT

Figur 3.4 viser cellespenning, ovn - og celletemperatur som funksjon av tid ved oppvarming av cellen (SOC 100 %). Figur 3.5 viser ovn - og celletemperatur samt "impedans som funksjon av tid.



D Li/SOCI<sub>2</sub> LSH20, SAFT, test 4, 200304

Figur 3.4 viser ovn - og celletemperatur samt cellespenning som funksjon av tid, LSH 20.



"Impedans" (VAC), Li/SOCI2 LSH 20, (1 k Ohm 200 Hz) 200304

*Figur 3.5 viser "impedans" (VAC) i tillegg til ovn - og celletemperatur som funksjon av tid for samme forsøk som over, LSH 20.* 

Som det fremgår av figurene ventilerer denne cellen ved 172 °C. Dette medfører at cellespenningen faller og impedansen øker. Dette er som forventet fordi ved ventilering blir elektrolytten i cellen borte. Som det fremgår av figurene stiger celletemperaturen ved ventileringen opp til 209 °C for så å synke til 135 °C før den igjen begynner å stige. At cellen

har et varmetap ved ventilering er som forventet, men hvorfor celletemperaturen innledningsvis øker har jeg på det nåværende tidspunkt ingen god forklaring på.

Cellen begynner å brenne ved 265 °C. Hele forløpet er filmet. Det er tatt ut stillbilder i det cellen ventilerer og i det cellen brenner, figur 3.6 a og b.



Figur 3.6, ventilering og brann, samt cellen etter testen, LSH20.

Som det fremgår både av videoen og still bildene oppfører LSH 20 cellen seg svært "fredfullt" ved oppvarming i forhold til SL 780. Figur 3.6 c og d viser cellen etter testen.

Det ble også gjennomført 2 forsøk hvor SOC var 50 %. Figur 3.7 viser cellespenning, temperatur i ovn og celletemperatur som funksjon av tid.



*Figur 3.7, celletemperatur, ovnstemperatur og cellespenning som funksjon av tid, LSH 20 50 % SOC.* 

Ujevnhet i temperaturen ved 164.4°C som faller sammen med ventilering av cellen. Ventileringen sees tydelig på videoopptaket. Gjennomsnittlig temperaturøkningshastighet forandres marginalt før og etter ventilering. Først ved ca 240°C faller cellespenningen. Etter ca 8 minutter ved 250°C starter en brann med stor røykutvikling og rask temperaturøkning. Kun røyk er synlig utenfor ovnen. Maksimaltemperaturen under cellen ble registrert til 439°C.

Den neste figuren viser den utbrente cellen.



Figur 3.8, utbrent LSH 20 celle, SOC 50%.

## 3.3 Li/SOCI<sub>2</sub> LS 33600 SAFT

Figur 3.9 viser cellespenning, ovn- og celletemperatur som funksjon av tid for oppvarming av denne cellen (SOC 100%). Grønn kurve viser cellespenning x100, blå kurve temperaturforløpet i ovnen og rød kurve viser celletemperaturen.



*Figur 3.9 viser cellespenning, ovn- og celletemperatur som funksjon av tid for oppvarming av Li/SOCl*<sub>2</sub> *LS 33600 fra SAFT. Grønn: cellespenning (VDC)x100, rød: celletemperatur (°C), blå: ovnstemperatur. Tiden "Time" angitt i sekunder.* 

Brå økning i temperaturen fra 180.0 °C til 183.3 °C som faller sammen med ventilering av cellen og fall til 0 i cellespenningen. Ventileringen sees tydelig på videoopptaket. Gjennomsnittlig temperaturøkningshastighet forandres marginalt før og rett etter ventilering. Ved ca 208°C får temperaturutviklingen et vendepunkt hvor det først går saktere, deretter raskere.

Det ble gjort 3 oppvarmingsforsøk til. Disse er oppsummert i tabell 4.1 og forløp som det beskrevet her. Figur 3.10 viser 3 av cellene etter testing.



Figur 3.10. Cellene etter testing, LS 33600.

## 3.4 DD Li/SO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> CSC93 (Electrochem)

Figur 3.11 viser cellespenning, ovn - og celletemperatur som funksjon av tid for oppvarming av Li/SO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> (SOC 100 %). Som det fremgår av figuren holder cellespenningen seg på omtrent 4 V til cellen ventilerer ved 119 °C. Ventileringen medfører at cellespenningen faller til omtrent 0 V. Videre oppvarming fører til at cellen starter å brenne ved 251 °C.

Neste figur viser "impedans", ovn - og celletemperatur som funksjon av tid. "Impedansen" avtar som forventet med temperatur frem til cellen ventilerer. Det er ikke noe som tyder på at cellen inneholder en shut down separator. Dette er i samsvar med informasjon fra leverandøren. Forsøket ble videofilmet og figur 3.13 a og b viser hvorledes cellen ventilerer og brenner. Bildene er tatt fra videoen.



Li/SO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>, DD Electrochem, test 4, 050404

*Figur 3.11 viser cellespenning, ovn - og celletemperatur som funksjon av tid for oppvarming av Li/SO*<sub>2</sub>*Cl*<sub>2</sub>*, CSC*93.





Figur 3.12 viser "impedans", ovn og celletemperatur som funksjon av tid, CSC93.



*Figur 3.13, cellen ventilerer og brenner senere fredlig. Før cellen begynner å brenne, ryker den kraftig, CSC93.* 



Figur 3.14 viser utbrent DD Li/SO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>, CSC93. Fra a) sees det tydelig et hull som sannsynligvis er en del av det som utgjør sikkerhetsventilen. Lokket med beskyttelseskrets har hoppet av. Fra b) ser man at begge endene buler noe ut.

Figur 3.14 viser cellen etter at den har ventilert og brent. Lokket med beskyttelseskretsen har hoppet av og det fremgår tydelig at det er et hull i den ene endeplaten. Dette hullet er sannsynligvis en del av det som utgjør sikkerhetsventilen. Bemerk også at begge endene på cella buler noe ut.

Det er også gjort 2 forsøk med halvutladede celler av denne typen (SOC 50%). Figur 3.15 viser cellespenning, ovns – og celletemperatur som funksjon av tid ved oppvarming for det ett av disse forsøkene. I motsetning til fult ladede celler, både brenner og ventilerer cellen omtrent samtidig. Dette fremgår tydelig av vedlagt video samt fra figur 3.16 som viser øyeblikket cellen ventilerer og brenner 9/25 – dels sekund senere.

Figur 3.17 viser den utbrente cellen. Det eneste som er igjen er kannen. En halvutladet celle reagerer med andre ord betydelig kraftigere på oppvarming en full celle.



Figur 3.15 viser cellespenning, ovn - og celletemperatur som funksjon av tid i hele forsøkets varighet, CSC93.



*Figur 3.16, cellen ventilerer og brenner omtrent samtidig. Det er ca. 9/25 – dels sekund mellom bildene, CSC93.* 



Figur 3.17, bare kannen er igjen, CSC93.

## 3.5 D Li/MnO<sub>2</sub> U3360H Ultralife

Figur 3.18 viser cellespenning, ovn - og celletemperatur som funksjon av tid ved oppvarming (SOC 100%). Som det fremgår av figurer ventilerer cellen ved 158 °C og den begynner å brenne ved 201 °C. Denne cellen har i følge leverandøren en "shut down" separator. Vi forventer derfor en økning i "impedans" før cellen ventilerer. Figur 3.19 viser "impedans", ovn - og celletemperatur som funksjon av tid ved oppvarming.



D Li/MnO<sub>2</sub>, Ultralife, Test 4, 020404

*Figur 3.18 viser cellespenning, ovns - og celletemperatur som funksjon av tid ved oppvarming, U3360H.* 



"Impedans" (VAC), Li/MnO<sub>2</sub>, Ultralife (200 Hz 10 ohm) (020404)

*Figur 3.19 viser "impedans", ovn - og celletemperatur som funksjon av tid ved oppvarming, U3360H.* 

Som det fremgår av figur 3.19 er det en stigning av impedansen ved ca 150 °C. Dette skyldes høyst sannsynligvis shut down separatoren. Ved noe høyere temperatur ventilerer cellen. Ved 201 °C brenner cellen voldsomt. Se vedlagt video. Figur 3.20 a er tatt fra videoen i det cellen ventilerer. Figur 3.20 b og c viser brannen 9 minutter senere. Figur 3.20 d viser den utbrente cellen. Alle parallellene hadde samme forløp. Cellene oppfører seg som forventet og i henhold til datablad fra leverandøren.





*Figur 3.20, a) cellen ventilerer. Ca 9 min senere tar cellen fyr, (b og c). Den utbrente kannen sees i siste bildet (d,), U3360H.* 

## 3.6 D Li/SO<sub>2</sub>, LO26SX SAFT

Figur 3.21 viser cellespenning, ovns - og celletemperatur som funksjon av tid. Cellen var som ny (SOC 100%). Som det fremgår av figuren ventilerer cellen ved 121 °C. Etter ventileringen har celletemperaturen samme forløp som ovnstemperaturen. Det vil si at cellen brenner ikke.

Figur 3.22 viser ovns- og celletemperatur samt "impedans" som funksjon av temperatur.

Som det fremgår av figuren faller "impedansen" med økende temperatur helt til cellen ventilerer. Cellen har i følge databladet (appendiks 3) ingen "shut down" separator eller lignende, så forløpet er helt som forventet.

Forløpet ble videofotografert. Se vedlagt video. Som det fremgår av figur 3.23 a ventilerer denne cellen uten synlig røyk.



Figur 3.21 viser cellespenning, ovn - og celletemperatur som funksjon av tid, LO26SX.



"Impedans" (VAC), Li/SO<sub>2</sub> SAFT 190304

Figur 3.22 viser ovn og celletemperatur samt "impedans" som funksjon av temperatur, LO26SX.



Figur 3.23, a) tatt fra videoen da cellen ventilerer. Ingen synlig røyk. b) Det ene endelokket på cellen har åpnet seg. Ellers virker cellen intakt.

Figur 3.23 b viser cellen etter at den har ventilert. Det ene endelokket har åpnet seg. Cellen virker ellers intakt og ble derfor oppbevart i parafin for å hindre reaksjon mellom Li og fuktighet i luften.

Det ble også foretatt to oppvarmingsforsøk hvor SOC var 50 %. Det ene av de er vist under. Temperaturforløp fra termoelement i ovn og under cellen, samt 100 x cellespenning er gjengitt i figur 3.24.



Figur 3.24, temperaturforløp og cellespenning for av en Li/SO<sub>2</sub>, SOC 50%, LO26SX.

Temperaturen under cellen stiger med 4ºC/min fram til 130.7ºC. Da faller den noe og blir deretter ujevn. Dette skyldes trolig destillering/ventilering av elektrolytt. Samme

temperaturutvikling vises på videoopptaket og en liten røykdott er synlig omtrent samtidig med start av temperatursenkningen. Ventileringen som finner sted er knapt synlig på videoopptaket. Glassvattdotten over cellen lå fortsatt på plass etter at forsøket var avsluttet. Cellespenningen falt raskt til 0V ved 183 °C. Ved 250°C ble det observert svak røykutvikling fra ovnen og lukt av svovelforbindelser.

Figur 3.25 viser cellen etter testen.



Figur 3.25, viser cellen etter forsøket, LO26SX.

## 3.7 D Li-ion, ICR34600, AGM

Denne celletypen er ladbar og det er blitt testet 5 stykker av disse. Tre av cellene var fullt oppladet, mens to var helt utladet.

Cellen er i henhold til databladet utstyrt med ventil. Figur 3.26 viser celle- og ovnstemperatur som funksjon av tid. Av denne figuren fremgår det at cellen ventilerer ved ca 150 °C og at den begynner å brenne ved ca 176 °C. De andre parallellene ventilerte og brant ved noe høyere temperatur.

Figur 3.27 viser "impedans" samt ovns – og celletemperatur som funksjon av tid (SOC 100 %). Figur 3.28 viser et utsnitt av målingene rundt tidspunktet for ventilering. "Impedansen" avtar som forventet med økende temperatur helt til ca. 10 °C før ventilering. Da stiger den noe for så å øke voldsomt i det cellen ventilerer. I henhold til AGM (2) skal også denne cellen ha en shut down separator. Økning av "impedansen" ca 10 °C før cellen ventilerer kan kanskje skyldes en slik anordning. For å få dette bekreftet må det gjøres flere målinger. En måte å finne ut dette på vil være å varme cellen langsomt opp til ca 140 °C (lavere enn ventileringstemperaturen) og holde den ved denne temperaturen samtidig som den belastes.

Hele forløpet ble videofotografert.



D Li-ion, AGM, test 4, 060404

Figur 3.26 viser cellespenning, ovns - celletemperatur som funksjon av tid, ICR34600.



"Impedans" (VAC), Li-ion, AGM (100 ohm 200 Hz)

Figur 3.27 viser "impedans", ovn - og celletemperatur som funksjon av tid, ICR34600.



Figur 3.28 viser et utsnitt av data fra forsøket, ICR34600.



28

D Li-ion, AGM, test 4, 060404

a)

b)



c)

d)





*Figur 3.29, a) ventilering, b) røykutvikling rett før cellen brenner, c) maksimal utbredelse av brannen, d) 1/25 del sekund senere, e)utbrent celle, ICR34600.* 

Det ble tatt ut stillbilder fra videoen. Som det fremgår av figur 3.29 a ventilerer cellen før den begynner å brenne. Figur 3.28 c og d viser at brannen er voldsom. Etter brannen er cellen helt utbrent, figur 3.29 e.

Det ble gjort to forsøk med utladede celler. Resultatene fra det ene er angitt i figur 3.30.



Figur 3.30, oppvarming av helt utladet celle, ICR34600.

Temperaturen under cellen stiger jevnt med ca 4°C/min fram til 169.2°C, hvor den gjør et lite hopp til 170.3 °C. Denne hendelsen skjer samtidig med fall i cellespenningen og observasjon av kortvarig ventilering på videoopptaket. Fra kurvene ser man en eksotermreaksjon som starter ved ca 170 °C og gir en moderat varmeutvikling. Figur 3.31 viser cellen etter testing.



Figur 3.31, cellen etter testing, ICR34600.

## 3.8 Li – ion polymer kloss, HUGIN 1000 ver. 0

Hensikten med dette forsøket var å foreta en kontrollert oppvarming med 4 °C/min til 250°C og holde temperaturen der i 60 minutter før eventuell videre oppvarming til 300°C. Klossen var fult oppladet ved forsøkets start. Temperatursensorer ble plassert på følgende steder:

Under bunnen av klossen, isolert med litt glava og tape mot ovnens bunn lå det et Pt100 samt et termoelement (K). I selve ovnen var det plassert 2 stk. termoelement (mantlet type K). I tillegg var det plassert et over ovnen også.

Ovnen var utvendig isolert og tomrommet i fordypningen rundt klossen var fylt med silikonolje. Klossen og ovnen hadde omgivelsestemperatur da forsøket startet fordi de hadde stått ute (under tak) i 16 timer før forsøket startet. Loggefrekvens for hver enkelt sensor var 5 Hz. Ved start var batterispenning  $U_{c,0} = 4.1543$  V. Termoelement i bunn av kloss  $T_{tel}$  viste 7.59°C, termoelement i ovnen  $T_{tel} = 9.3$ °C og termoelement for regulering av ovnen  $T_{tel}$  viste 16°C.

Hendelse	tidspunkt
Start logging	09:33
Start oppvarming	09:40
Start kamera	10:21
Ovn nådd 250 °C	11:39
Start gassutvikling	10:53
Stopp gassutvikling	10:55
Stopp logging	12:16

Tabell 3.1 hendelsesforløpet

Tabellen over viser hendelsesforløpet. Oppvarming til 250°C foregikk uten at noen hendelse inntraff. Ved 250°C (bestemt av ovnens regulator) gikk det 14 minutter før fresing fra utviklet gass ble observert. Samtidig ble det registrert fall til 0 i spenningen og økning i temperaturavlesningene fra samtlige sensorer. Dersom man benytter starten av utslaget fra temperatursensorer over elementet som starttidspunkt for gassutviklingen (t = 4771.8 s fra start av logging) får man følgende avlesninger fra sensorene: Termoelement bunn: 239.1°C. Termoelement i ovn: 265.8°C.

Termoelementet under cellen viste en maksimaltemperatur på 472°C. Loggingen ble foretatt i 93 minutter etter at maksimaltemperatur ble nådd.

Gassutviklingens intensitet var noe ujevn og vanskelig å se på grunn av stor røykutvikling. Mye av røyken skyldes nok silikonoljen. Varigheten var ca 2 minutter. Det var ikke mulig å se ild, muligens pga for mye røyk, men det er ingen tvil om at gassutviklingen skjedde med høy varmeutvikling.



Temperaturforløp fra termoelement i ovn (blå) og under batteriet (rød), samt 100 x spenning (grønn) er gjengitt i figur 3.32.

*Figur 3.32, temperaturforløp og cellespenning. Ttermo (rød) = temperatur under batteriet,*  $Tovn(blå) = temperatur i ovnen, 100 E_Cell (lilla) = batterispennigx100.$ 

Figur 3.33 viser vektendring (vekt%) som funksjon av temperatur for polyuretanen som brukes i batteriklossen. Mengde innveid prøve var 2.4780 mg og oppvarmingen foregikk i luft. Oppvarmingshastigheten var 10 °C pr minutt.



Figur 3.33, termogravimetrisk undersøkelse av støpemassen. 10 grader pr min, luft.

Fra figur 3.32 ser man at temperaturen målt med det ene termoelementet under batteriklossen flater ut rett under 300 °C. I tid knyttes dette sammen med observasjon av begynnende røykutvikling. Av cellespenningen ser man at batteriklossen fremdeles er intakt. Det vil si at røykutvikling skyldes oksidering/dekomponering av silikonoljen.

I henhold til databladet på støpemassen er "flash point" >326 °C, dvs at man må forvente fordampning/dekomponering omkring denne temperaturen. Fra figur 3.33 fremgår det at det første massetapet foregår i temperaturintervallet 200 - 327 °C. Det største massetapet er etter 280 °C. Temperaturmessig sammenfaller dette med at batteriklossen ventilerer. Bemerk at klossen ventilerer uten å brenne. Ved overladning tar elektrolyttdampen fyr rett etter at klossen har ventilert (3).

Figur 3.34 viser a) plassering av termoelement under batteriet b) batteriklossen på plass i ovnen med silikonolje rundt c) tatt 5 minutter etter at ventileringen har funnet sted.



c)

*Figur 3.34*, *a) plassering av termoelement under batteriet b) batteriklossen på plass i ovnen med silikonolje rundt c) tatt 5 minutter etter at ventileringen har funnet sted.* 

Figur 3.35 viser bilder av batteriklossen i ovnen retter at klossen var nedkjølt. Det fremgår at utblåsningen har kommet opp langs kortsidene.

Klossen ble så tatt opp av ovnen og fotografert. Det fremgår av figur 3.36 at klossen var mekanisk sett inntakt.



Figur 3.35. Bilder av batteriklossen i ovnen etter nedkjøling. Man ser at utblåsningen har kommet opp langs kortsidene.



*Figur 3.36. Bilder av klossen etter testen. Topp, kortside, langside og bunn.* 

## 4 RESULTATENE I TABELLFORM

Tabell 4.1 oppsummerer resultatene fra dette arbeidet.

Celle/orientering i ovn	hendelse	Celletemperatur, °C
LiSOCl <sub>2</sub> , SL 780, Sonnenschein,	eksplosjon	234

021203, -pol ned		
041203, -pol ned	eksplosjon	228
040303, -pol ned	eksplosjon	222
310304, -pol ned	eksplosjon	227
LiSOCl <sub>2</sub> , LSH 20 SAFT	ventilering	161
160304, -pol ned	brann	265
170304, -pol ned	ventilering	173
200304, -pol ned	ventilering	172
	brann	265
090207, -pol ned (SOC 50%)	Ventilering	152/159
	Brann	250
230307, -pol ned (SOC 50%)	Ventilering	164.4
	Brann	250
LiSOCl <sub>2</sub> , LS 33600 SAFT	ventilering	174
131106, -pol ned		
141106, -pol ned	ventilering	160
151106, -pol ned	ventilering	168
260207, -pol ned	Vetilering	180
LiSO <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> , CSC93, Electrochem	ventilering	126
160204, -pol ned	brann	253
170204, -pol ned	ventilering	141
	brann	253
050404, -pol ned	ventilering	119
	brann	251
100504, -pol ned (SOC 50%)	ventilasjon m/brann	159
140504, -pol ned (SOC 50%)	ventilasjon m/brann	163
LiMnO <sub>2</sub> , U3360H, Ultralife	ventilering	158
180204, -pol ned	hopper ut	
200204, + pol ned	ventilering	165
	brann	200
050304, + pol ned	ventilering	153
	brann	200
020404, + pol ned	ventilering	158
	brann	201
LiSO <sub>2</sub> , LO26SX, SAFT	ventilering	121
290304, + pol ned	hopper ut	
190304, + pol ned	ventilering	121
180304, - pol ned	ventilering	133
070207, - pol ned (SOC 50%)	ventilering	Ikke avlesbart
210207, - pol ned (SOC 50%)	ventilering	130.7

Celle/orientering i ovn	hendelse	Celletemperatur, °C
Liion, ICR34600, AGM	Ventilering	165
091203, - pol ned	brann	198
111203, - pol ned	Ventilering	165
	brann	200
060404, - pol ned	Ventilering	150
	brann	176
080207, -pol ned (SOC 0%)	Ventilering	199
220207, -pol ned (SOC 0%)	Ventilering	170.3
Li ion polymer kloss, HUGIN	Ventilering	239

Tabell 4.1 oppsummering av resultatene.

## 5 KOMMENTARER OG OPPSUMMERING

## 5.1 Generelt

Alle hermetiske celler inneholder et gassfylt volum for å håndtere volumendringene ved cellereaksjonen og termisk utvidelse av celles komponenter. Typisk utgjør dette gassfylte volumet 5 til 10 % av cellens totale volum. Ved oppvarming av cellen stiger damptrykket over elektrolytten med økende temperatur.

Alle cellene har også en mulighet for en eller flere eksoterme reaksjoner mellom cellens komponenter. God design tilsier at cellen ventilerer kontrollert før eksoterme reaksjoner i cellen finner sted.

Ved ventilering forsvinner elektrolytten og dersom elektrolytten er oksidasjonsmiddelet (SO<sub>2</sub>,  $SOCl_2$  og  $SO_2Cl_2$ ) kan reaksjonen stoppe der.

For celler med faste katoder og celler der reaksjonsproduktene eller andre komponenter i cellen reagerer med litium må man forvente varmeutvikling ved videre oppvarming i det smeltet litium kommer i kontakt med oksidasjonsmiddelet.

For litium ion batterier og litium mangandioksid batterier benyttes en organisk elektrolytt med et kokepunkt mellom 66 og 245 °C. Ved ventilering avgis denne som damp og dersom en tennkilde er til stede, vil dampen ta fyr. I batterier som består av flere celler kan brann i elektrolytten gi et betydelig bidrag til varmeutviklingen. Etter at elektrolytten er fordampet, kan så ekstern oppvarming føre til en direkte omsetning av litium i Li/MnO<sub>2</sub> cellen med katodematerialet, MnO<sub>2</sub>. MnO<sub>2</sub> kan også reagere med saltet, LiClO<sub>4</sub>, i elektrolytten. Begge deler medfører ytterligere varmeutvikling. For litium ion og litium polymerbatterier dekomponerer katodematerialet under avgivelse av oksygen (gjelder LiCoO<sub>2</sub>, LiNiO<sub>2</sub> og i noen grad MnO<sub>2</sub>). Oksygenet reagerer så med anodematerialet eller elektrolytten.

## 5.2 Li/SOCI<sub>2</sub>, SL780, LSH20 og LS 33600

Cellen fra Sonnenschein, SL780, eksploderer mens cellen fra SAFT, LSH 20, ventilerer og brenner. LSH 20 cellen har sikkerhetsventil mens SL 780 har det ikke. Dette forklarer sannsynligvis hvorfor disse to cellene oppfører seg ulikt ved oppvarming selv om de har samme type kjemi. FFI utførte for ca 20 år siden tilsvarende tester på LSH celler (Se FFI/NOTAT-86/4041) og på Tadiran bobbin-celler med samme oppbygning som SL-780 (Se FFI/NOTAT-84/4028). Selv om fremgangsmåten for oppvarming var forskjellig er resultatene for bobbin-celler nesten identiske. LSH cellene er derimot blitt betydelig sikrere med henblikk på oppvarming av friske celler. LS 33600 kan virke enda sikrere. De tar ikke fyr ved en videre oppvarming til 350 °C.

## 5.3 Li/SO<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>, CSC93

Denne cellen, CSC93 fra Electrochem, ventilerer og brenner fredlig når den er som ny (100% SOC). Er den derimot halvutladet, er responsen på oppvarming en helt annen. Den ventilerer og brenner kraftig omtrent samtidig. I utgangspunktet virker det rart at en celle som innholder mindre energi reagerer kraftigere på oppvarming.

Fra oppvarmingsforsøkene fremgår det at nye celler (100 %) ventilerer ved en lavere temperatur 129 °C (snitt av 3 forsøk) enn delvis utladede celler. For celler med 50 % SOC åpner sikkerhetsventilen ved 161 °C (snitt av 2 forsøk).

I henhold til K.M. Abraham (5) og A. Johnson (6) er bruttoreaksjonen for utladning følgende:

 $2 \text{ Li}(s) + SO_2Cl_2 \rightarrow 2 \text{ Li}Cl(s) + SO_2$ 

 $SO_2Cl_2$  har et kokepunkt på 69.1 °C (4), Li smelter ved 180 °C mens LiCl har et smeltepunkt på 610 °C (4). Elektrolytten i en  $SO_2Cl_2$  celle er tilsatt LiAl $Cl_4$  som danner (5) et kompleks med  $SO_2$ . Komplekset vil befinne seg i væskeform eller som fast stoff under de forhold som testen her er utført. Videre inneholder en ubrukt celle ca 1 M  $Cl_2$  løst i elektrolytten.

I henhold til A. Johnson ved Electrochem (6) medfører oppvarming av en ubrukt celle at elektrolytten ekspanderer til alt tilgjengelig volum er fylt opp. Glass til metall forseglingen ryker ved 1000-1200 psi (69-83 bar). Væske har generelt liten kompressibilitet slik at det hydrostatiske trykket blir avlastet i det øyeblikket forseglingen brytes. Dette medfører at cellen ventilerer rolig.

I det tilfellet hvor cellen er halvt utladet, vil trykket innvendig i cellen være proporsjonal med mengden  $SO_2$  løst i  $SO_2Cl_2$  løsningen. Gasser er mer kompressible enn væsker og cellen må varmes til en høyere temperatur for at trykket skal bli så høyt at forseglingen brister.

Vi tror ikke helt på denne forklaringen. Den innvendige tomrommet i cellen er for stort til at ekspansjon av elektrolytten skulle være så stor at forseglingen brytes. Videre undersøkelser for om mulig, å forklare våre observasjoner er planlagt gjort i forlengelsen av dette prosjektet.

## 5.4 Li/MnO<sub>2</sub> U3360H

Disse cellene fra Ultralife har et forløp ved oppvarming som forventet. Cellene ventilerer. Ved ytterligere oppvarming brenner de kraftig og utkast kan antenne brennbart materiale langt fra cellen. Varmeutviklingen kan skyldes reaksjon mellom  $MnO_2$  og litium eller saltet i elektrolytten (litium perklorat). Det ser også ut fra våre målinger at cellen er utstyr med en "shut down" separator, noe som er i henhold til informasjon fra leverandøren.

## 5.5 Li/SO<sub>2</sub>

Li/SO<sub>2</sub> cellene fra SAFT ventilerer. Ytterligere oppvarming medfører ingen brann selv om cellene (som alle andre i denne forsøksserien) ble varmet opp til godt over smeltepunktet til Li.

## 5.6 Li-ion

Cellene fra AGM ventilerer og ved videre oppvarming brenner de kraftig dersom SOC er 100 %. Celler hvor SOC var 0 % ventilerte bare. I henhold til databladet skal cellene ha sikkerhetsventil. I følge leverandøren skal cellene også ha en "shut down" separator. Ut i fra de målingene som er gjort i dette arbeidet kan det se slik ut, men for å få fastslått dette med sikkerhet må det gjøres flere målinger.

## 5.7 Li-ion polymer kloss HUGIN

Batteriklossen ventilerer ved oppvarming. Den er ikke utstyrt med noen sikkerhetsventil, men i kraft av sin konstruksjon åpner den i side eller bunn ved en moderat trykkoppbygging. Mekanisk sett er klossen stort sett intakt etter oppvarmingen.

## 6 KONKLUSJON

Celler med sikkerhetsventil er å foretrekke. Det vil i de fleste tilfeller redusere skadeomfanget ved en varmebelastning. Med unntak av Li/SO<sub>2</sub> og Li/SOCl<sub>2</sub> fra SAFT samt Liion ICR34600 (AGM) dersom SOC er 0 %, brenner alle cellene, men forløpet av brannen varierer.

Cellen uten sikkerhetsventil, Li/SOCl2 fra Sonnenschein, eksploderte.

## A APPENDIKS 1



Ovnen bestod av en Al-sylinder var festet i en holder av rustfritt stål. De utvendige målene for ovnene er angitt på figuren over. Sylinderen hadde en aksial utsparring for D og DD celler med en diameter på 3.76 cm og dybde på 13.35 cm (som vist på tegningen).

Selve sylinderen hadde en diameter på 10 cm og en høyde på 15 cm. Ovnen ble varmet av 6 elementer hver på 195.5 W ved 230 V. Total effekt 1173 W.

## B APPENDIKS 2

Ovn til oppvarming av FFIs batteriklosser



Ovnen var utrustet med 6 stk varmeelementer a 250 W ved 230 V.

#### С **APPENDIKS 3**

## Batteridatablader

Sonnenschein Lithium GmbH - Products - LTC-Batteries - SL-700 series - SL-780



Sonnenschein Lithium GmbH - Products - LTC-Batteries - SL-700 series - SL-780

	WARNING: Fire, explosion, and severe bum hazard. Do not recharge, disassemble, heat above 100 °C, incinerate, or expose contents to water.			
	Any values given here are for informational purpose only. They also depend on actual conditions of use and are not warranties of future performance. Subject to change.			
		print 🔒 totop 🛆		
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				

Primary lithium batteries **LSH 20** 

3.6V Primary lithium-thionyl chloride (Li-SOCI2) High power D-size spiral cell

For high drain/high pulses applications requesting superior

## -1-1-Saft 20 - 11 3.6V LI-SOCI

Cell size re	eferences	UM1 - R20 - D
Electrical ch	a nacibenisitios	
Applical values r	relative to cells stored for one year or less at $+30\%$	'max,)
Nominal capacit (at 15 mA + 20 according to cu	by PC 2.0V cut all. The capacity restored by the cell w urent drain, temperature and cut all).	13.0 Ah uries
(pen circuit vol	tage (at+20°C)	3.67V
Nominal voltage	a (st2mA+20°C)	3.6V
Pulse capability drained every 2 current, pield w to the pulse chi Atting the cell i Consult Saft/	: Typically up to 4000 mA (4000 mA/0.1 second p ? mn at + 20°C from undecharged cells with 10 µA ; altage readings above 2.0% The readings may varye aracteristics, the temperature, and the cells previou with a capacitor maybe recommended in severe cor	uleos, base iscording s history alkions.
Maximum recor (to maintain cel	mmended continuous current I heating within safe limits!	1200 mA
Storege	(recommended) (for more severe constitions, consult Saft)	+30°C (+96°F) max
perating temp Operation abov bover voltage re surrent continu Concult Saft/	ereture range re ambient T may lead to reduced capacity and eadings at the beginning of pulses. Operation with cauchy above 1.4 may restrict upper T range.	-60°C/+25°C (-76°F/+125°F)
Physical cha	rac teris tics	
Diameter (max)	E:	33.4 mm (1.32 in)
Height (mex)		61.6 mm (2.42 in)
Typical weight		100 g (3.5 or)
Li metal contan	t	approx. 4.0 g
Available termin	vetion suffic CN, CNR redeal teals CNA (AX) exited leads D the control of the con	
	FL Ningless	E



### Key features

- + High and stable operating
- Superior drain capability
- + Low self-discharge rate fless than 3% after 1 year storage at + 20°C)
- + Stainless steel container
- Hermetic glass-to-metal se
- + Built-in safety vent
- + Finish with 5 A fuse
- + Non-fammable electrolyte
- Underwriters Laboratories Component Recognition (File Number MH 12609)
- + Restricted for transport (C

### Main applications

- + Radiocommunication and o military applications
- Alarms and security system
- Beacons and emergency lo transmitters
- + GPS
- + Metering systems
- + Sonobuoys
- + Tracking systems
- + GSM communication

NATO stock 6135 14 440 1213



November 2004



LSH 20











### Storage

 The storage area should be clean, cool (not exceeding + 30°C), dry and ventilated.

### Warning

- Fire, explosion and severe burn hazard.
- Do not recharge, short circuit, crush, disassemble, heat above 100°C (212°F), incinerate, or expose contents to water;
- Do not solder directly to the cell.



Restored Capacity versus Current and Temperature (2.0V cut off)

Dox, NP 310152-0004 Published by the Communications Department

Information in this document is subject to change without notice and becomes contractual only after written confirmation by Suff. For more details on primary Bhum bechnologies please refer to primary Ubhum Batteries Selector Guide Doc N-3 1048-20604. Photo oreals: Suff Produced by Arthur Associates

Sociate anonyme au capital de 31 044 000¶ RCS Bobign y B 383 703 8 73



Saft

12, rue Sadi Carnot 93170 Bagnolet - France Tel +33 1 49 93 19 18 Fax +33 1 49 93 19 69

www.sattbatteries.com



a division of Greatbatch Ltd. 9645 Wehrle Drive Clarence, NY 14031 Tel: (716) 759-5800 Fax: (716) 759-2562 www.electrochempower.com

• Lithium / Sulfuryl **Chloride Chemistry** 

• Custom cell terminations and battery packs available



°C

200

190

180

170

160

150

140

130

120 110

10090

80

70

60

50 40

30

20 10

0

-10

-20

-30

-40

-50 -60 5

C93

1

High

Performance L

ithium Cel

Size DD

25°C discharge



### Capacity as a function of current and temperature



PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL: Proprietary information is contained herein. It is not to be used, reproduced, or disclosed to others without prior written consent by GREATBATCH LTD.

Rev: July 2005



Newark, NY + 1-315-332-7100 + Fax 1-315-331-7800 / Abingdon, England + +44 (0)1235 542600 + Fax +44 (0)1235 535766 ©2003 Ultralife Batteries, Inc. www.ultralifebatteries.com + All specifications subject to change without notice + The information contained herein is for reference only and does not constitute a warranty of performance + Apr 01 103 + UBI-3012 rev. B 3.0 V Primary lithium-sulfur dioxide (Li-SO<sub>2</sub>) High drain capability D-size spiral cell

### Benefits

- High and stable discharge voltage
- High pulse capability
- Performance not affected by cell orientation
- Long storage possible before use
  Ability to withstand extreme
- temperature

### Key features

- Low self-discharge rate (less than 3% after 1 year of storage at +20°C)
- Hermetic glass-to-metal sealingBuilt-in safety vent
- (at the negative end of the cell)
- Restricted for transport (class 9)
- UL Component Recognition (File Number MH 15076)
- Meets shock, vibration and other environmental requirements of military specifications
- Made in the USA

### Main applications

- Radiocommunications and other military applications
- Beacons and Emergency Location Transmitters
- Sonobuoys
- Missiles

Cell size refe	R20 - D	
Electrical chara	acteristics	
(typical values for	cells stored for one year or less)	
Nominal capacity (at 0.25 A + 20°C 2.0 V cut off. The capacity restored by the cell varies according to current drain, temperature and cut off)		7.75 Ah
Open circuit voltag	e (at +20°C)	3.0 V
Nominal voltage	(at 0.5 A +20°C)	2.8 V
Maximum recomm (to avoid over-heat	2.5 A	
Pulse capability : T (The voltage readin the temperature, a capacitor may be	ypically up to 5 A. gs may vary according to the pulse characteristics, ind the cell's previous history. Fitting the cell with a recommended in severe conditions. Consult Saft)	
Storage	(recommended) [possible without leakage]	+ 30°C (+ 86°F) max - 60°C/+ 85°C (-76°F/+ 185°F)
Operating tempera (Short excursions	-60°C/+70°C (-76°F/+158°F)	
Physical charac	cteristics	
Diameter (max)		34.2 mm (1.345 in)
Height (max; finish	without radial tabs)	59.3 mm (2.33 in)
Typical weight		85 g (3 oz)

Saft

3V

Standard cell comes with resin potting in the topshell area and two radial 0.15 mm - thick nickel tabs Different configurations available on request.

Li metal content



2.4 g

October 2005



LO 26 SX

### Handling precautions

- Cell is pressurised.
- Do not puncture, open or mutilate.
- Do not obstruct the safety vent mechanism.
- Do not short circuit or charge.
- Do not expose to fire or temperatures above +70°C (+158°F).

### Saft

### Specialty Battery Group

12, rue Sadi Carnot 93170 Bagnolet - France Tel +33 (0)1 49 93 19 18 Fax +33 (0)1 49 93 19 69

313, Crescent Street, Valdese NC 28690 - USA Tel +1 (828) 874 41 11 Fax +1 (828) 879 39 81

### www.saftbatteries.com



Voltage at mid-discharge versus Current and Temperature (2.0 V cut off)





Capacity versus Current and Temperature (continuous discharges - 2.0 V cut off)

### Doc. Nº 31033-2-1005

Information in this document is subject to change without notice and becomes contractual only after written confirmation by Saft. For more details on primary lithium technologies please refer to Primary Lithium Batteries Selector Guide Doc N° 31048-2. Published by the Communications Department. Photo credit: Saft. Société anonyme au capital de 31 944 000 € RCS Babigny B 383 703 873 Produced by Arthur Associates.







AGM Batteries Limited is a joint venture company between AEA Technology plc, Japan Storage Battery Co., Limited and Mitsubishi Materials Corporation

THE INNOVATION BUSINESS

ICR34600 Li-ion Cell

TECHNICAL DATA

Polymer Rechargeable System



System:	Polymer Rechargeable			
Part No.	UBC011			
Vollage Range:	42 to 3.0 Volts			
Average Voltage:	3.7 Volts			
Nominal Capacity:	3.3 Ah @ C/S Rate @ 23°C			
Max. Discharge:	2.5 A Continuous			
Energy:	12.2.Wh			
Energy Density:	145 WhAg 277 WhA			
Weight:	85 grams			
Cycle Life:	>300 Cycles @C/S to 80% of initial capacity			
Memory:	No Memory Effect			
Operating Temp.:	0°C to 45°C (Charging) -20°C to 60°C (Discharging)			
Storage Temp.:	-20°C to 45°C			
SelfDischarge:	< 10% Per Month			
Terminals:	22 AWG Wire Rad (+), Black (-)			
Transportation:	Excepted From Regulations (2) see reverse for further details			
Jacket:	Lamirated Foil			
PROTECTION CI	RCUIT MODULE (PCM)			
Over Voltage limit:	4275+/- 0.03 volts			
Under voltage limit:	$2.3 \pm 0.08 V$			
Maximum Current:	2.5 A@ RT			
Wite Gauge:	22 AMG			

CHARGING: Maximum charge rate at 62 to 420 in a temperature range of 045%. Hold at 4200 until current declines to 6/10. Refer also to Safety Oxide URE 5112.

Feb.04 '04 • UBI-1010 www.ultralifebatteries.com

### UBC36106102 Performance Characteristics

UBC36106102



- Lithium polymer's thin, flat form factor accommodates tomorrow's thin application design requirements
- · High energy density reduces weight without sacrificing performance
- Non-liquid electrolyte construction
- Discharge load characteristics, low-temperature and cycle performance similar to conventional Lithium Ion batteries based on liquid electrolytes
- (1) For a complete description of transportation regulations and definitions of the transportation classifications
   'Excepted' and 'Class 9,' refer to Ultralife's web site at:

http://www.ulbi.com/whitepapers/Ultralife\_Batteries\_Lithium\_Battery\_Transportation\_Regulations.pdf



Newark, NY • 1-315-332-7100 • Fax 1-315-331-7800 / A bingdon, England • +44 (0) 1235 542600 • Fax +44 (0) 1235 535766 © 2004 Ultralife Batteries, Inc. www.ultralifebatteries.com • All specifications subject to change without notice The information contained herein is for reference only and does not constitute a warranty of performance

www.ultralifebatteries.com

Primary lithium battery LS 33600

3.6 V Primary lithium-thionyl chloride (Li-SOCl<sub>2</sub>) High energy D-size bobbin cell



UM1 - R20 - D

### Benefits

- High voltage response, stable during most of the lifetime of the application
- Wide operating temperature range (-60°C/85°C)
- Easy integration in compact system
  Low self-discharge rate (less than 3% after 1 year of storage
- (less than 3% after 1 year of storage at +20°C)

### Key features

- Stainless steel container
- Hermetic glass-to-metal sealing
- Built-in safety vent
- Finish with or without flat positive end
- Non-flammable electrolyte
- Compliant with IEC 86-4
- safety standard and EN 50020 intrinsic safety standard • Underwriters Laboratories (UL)
- Component Recognition (File Number MH 12609)
- Restricted for transport (Class 9)

### **Main applications**

- Utility metering
- Automatic meter readers
- Buoys
- Measuring equipment
- Industrial applications
- Professional electronics
- Marine equipment

### **Optional upon request**

Low magnetic version

Electrical characteristics				
(typical values relativ	re to cells stored for one year or less at + 30°C max.)			
Nominal capacity	17.0 Ah			
(at 5 mA + 20°C 2. according to current	O V cut off. The capacity restored by the cell varies t drain, temperature and cut off)			
Open circuit voltage	(at + 20°C)	3.67 V		
Nominal voltage	(at 0.7 mA + 20°C)	3.6 V		
Pulse capability: Typi (400 mA/0.1 secon undischarged cells v 3.0 V. The readings temperature, and the may be recommend	cally up to 400 mA of pulses, drained every 2 mn at + 20°C from with 10 µA base current, yield voltage readings above may vary according to the pulse characteristics, the pe cell's previous history. Fitting the cell with a capacitu- ed in severe conditions. Consult Saft)	יזכ		
Continuous current permitting 50% of the nominal capacity to be achieved at +20°C with 2.0 V cut off. (to maintain cell heating within safe limits. Battery packs may imply lower level of maximum current and may request specific thermal protection. Consult Saft)		250 mA		
Storage	(recommended) (for more severe conditions, consult Saft)	+ 30°C (+ 86°F) max		
Operating temperature range (Operation above ambient T may lead to reduced capacity and lower voltage readings at the beginning of pulses. Consult Saft)		- 60°C/+ 85°C (- 76°F/+ 185°F)		
Physical charact	eristics			
Diameter <i>(max)</i>		33.4 mm (1.32 in)		

Height <i>(max)</i>			60.2 or 61.6 mm (2.37 in or 2.42 in) depending on finish type
Typical weight			90 g (3.2 oz)
Li metal content			approx. 4.5 g
Available termination	n suffix		
	CN, CNR	radial tabs	
	CNA (AX)	axial leads	
	FL	flying leads etc.	



November 2006

54

Cell size references

## LS 33600



Finished version with protruding positive end cap



### Storage

 The storage area should be clean, cool (preferably not exceeding + 30°C), dry and ventilated.

### Warning

- Fire, explosion and burn hazard.
- Do not recharge, short circuit, crush, disassemble, heat above 100°C (212°F), incinerate, or expose contents to water.
- Do not solder directly to the cell (use tabbed cell versions instead).

### Saft

### **Specialty Battery Group** 12, rue Sadi Carnot

93170 Bagnolet - France Tel +33 (0)1 49 93 19 18 Fax +33 (0)1 49 93 19 69

www.saftbatteries.com



Voltage plateau versus Current and Temperature (at mid-discharge)







Restored Capacity versus Current and Temperature (2.0 V cut off)

Doc. Nº 31007-2-1106

Information in this document is subject to change without notice and becomes contractual only after written confirmation by Saft. For more details on primary lithium technologies please refer to Primary Lithium Batteries Selector Guide Doc N° 31048-2. Published by the Communications Department. Photo credit: Saft Société anonyme au capital de 31 944 000 € RCS Bobigny B 383 703 873 Produced by Arthur Associates



### Litteratur

- 1) Ø Hasvold, S Forseth, T Johannessen, T Lian, "Safety aspects of large lithium batteries" FFI/Rapport-2007/01666
- 2) AGM, Product Manual: Lithium-ion Cells Battery Design Guide, November 2003
- 3) S Forseth, O Mollestad, Ø Hasvold, "Ladning av litiumbatterier" FFI/NOTAT-2006/02464
- 4) SI chemical data, G.H. Aylward, T.J.V. Findley, 1978, pub. John Wiley & Sons
- 5) K.M. Abraham, "Chemical and eletrochemical processes in some lithium-liquid cathode batteries", J. of Power Sources 34(2) (1991), p. 81
- 6) A. Johnson, Electrochem, private communication